

MEMORIAL DESCRITIVO

MODELO: MDM 760 CN-TM

MARCA: MATERNINI

Torno CNC para conformação/usinagem de rebolos abrasivos cerâmicos, vitrificados e resinóides (baquelite).

**A) TORNO CNC de comando numérico
(NCM: 8458.91.00)**



above image only for reference

Vista Frontal do Torno

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diâmetro de trabalho: 200 a 760 mm

Diâmetro mínimo do furo: 120 mm

Diâmetro máximo do furo: 520 mm

Espessura máxima da peça: 310 mm

Peso máximo da peça: 300 kg

Potência do motor principal: 20 kW

Eletrospindle: 6.000 rpm

Potência do eletrospindle: 15 kW

Potência instalada: aprox. 45 kW

Controle numérico: Sinumerik FM-NC OP31

Sistema Renishaw para medição de desgaste

Exaustão: 2.000 m³/h

Dimensões: 4.700 x 2.200 x 4.200 mm

Operação:

Por meio de programação CNC, a máquina executa as seguintes operações:

- Torneamento de superfícies externas;
- Torneamento de furos internos;
- Execução de alívios de flange;
- Torneamento de perfis cônicos;
- Conformação de rebolos abrasivos de diversos formatos e dimensões.

A máquina possui estrutura fixa com mesa de fixação da peça e cabeçote móvel equipado com eixos X e Y acionados por servomotores brushless e fusos de esferas recirculantes. O sistema utiliza rebolo diamantado de alta velocidade, permitindo elevada precisão dimensional e acabamento superficial.

O equipamento possui ainda sistema Renishaw para monitoramento automático do desgaste da ferramenta diamantada.

